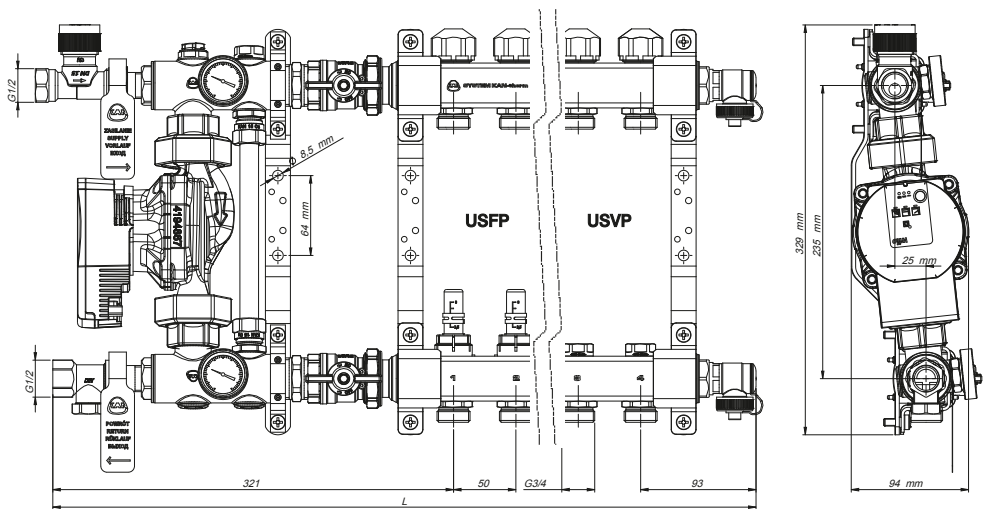
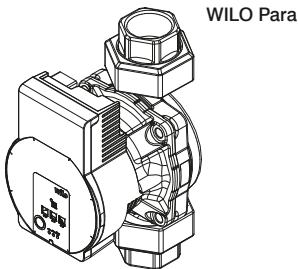




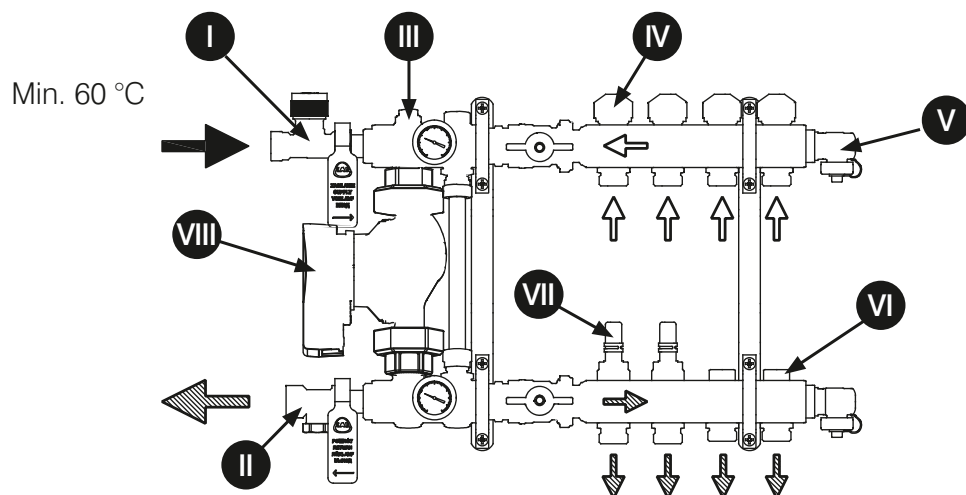
Tipas/Tips E – Wilo Para 25/6



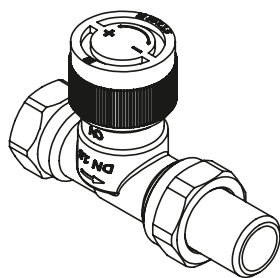
No	2	3	4	5	6	7	8	9	10
USFP	1316157088	1316157089	1316157090	1316157091	1316157092	1316157093	1316157094	1316157095	1316157096
USVP	1316160044	1316160045	1316160046	1316160047	1316160048	1316160049	1316160050	1316160051	1316160052
L[mm]	478	528	578	628	678	728	778	828	878
M [kg]	6,5	6,9	7,3	7,7	8,1	8,6	9	9,4	9,9



9922115036000-2020-V1.0



I



LT Termostatinis vožtuvas

LV Termostatiskais vārsts

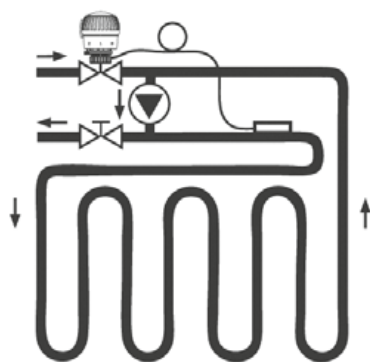
$Kvs = 1,1$

LT Naudokite su termostatine galvute M30x1,5 su kontaktiniu jutikliu. Jutiklį montuokite ant paduodamo srauto (apatinė kolektoriaus dalis), kad apsaugoti sistemą nuo perkaitimo.

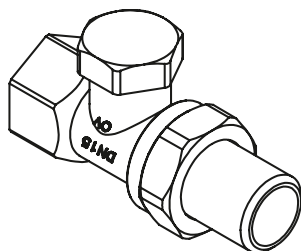
Termostatinė galvutė komplektuojama atskirai.

LV Lietojiet to kopā ar termostatisko galvu M30x1,5 ar uzliekamo sensoru uz sadalītāja apakšējā profila, lai aizsargātu sistēmu pret pārkaršanu.

Galva ir jāpiekomplektē patstāvīgi.

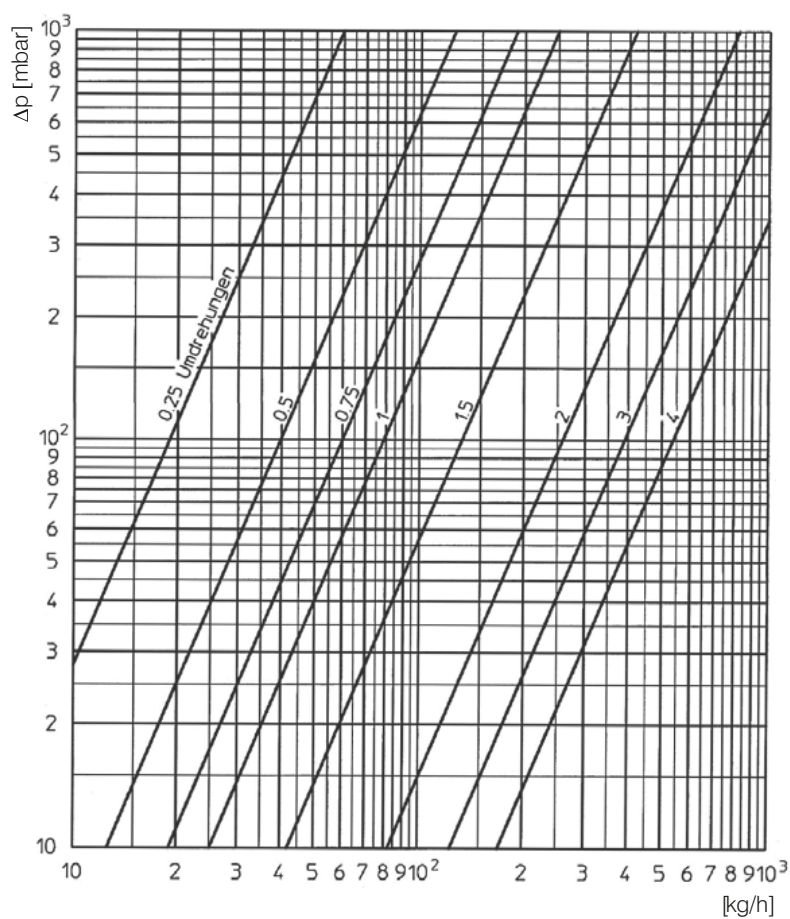
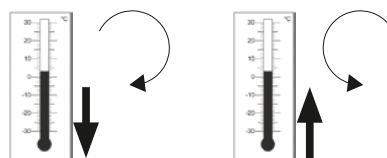


II



- LT Grįžtamo srauto balansinis vožtuvas
- LV Temperatūros regulėšanos pretvārsts

$K_v = 1,7$ Hex 6 mm

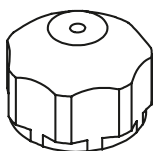


III

By-pass vožtuvas / By-pass vārsts

- LT Valdymo automatikos naudojimo atveju, nustatykite vožtuvą $\frac{1}{4}$ pilno atidarymo, kad apsaugoti siurblį nuo vandens spaudimo į uždarytą sistemą.
- LV Vadības automātikas izmantošanas gadījumā iestatiet vārstu uz $\frac{1}{4}$ no pilna atvēruma, lai aizsargātu sūkni pret ūdens sūkņēšanu sasalušā sistēmā.

IV



LT Termostatinis vožtuvas

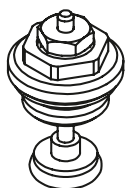
LV Vārsts elektriskajiem servodzinējiem

M 30×1,5 mm

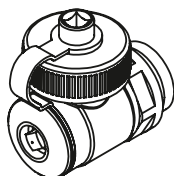
$F_{\min} = 90 \text{ N}$

$L_{\min} = 4 \text{ mm}$

$Kvs = 2,4$



V



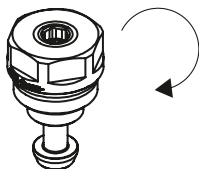
LT Rankinis išleidimo-nuorinimo vožtuvas

LV Manuālais spiediena izlaišanas un atgaisošanas vārsts

LT Šildymo kilpų reguliavimo vožtuvas

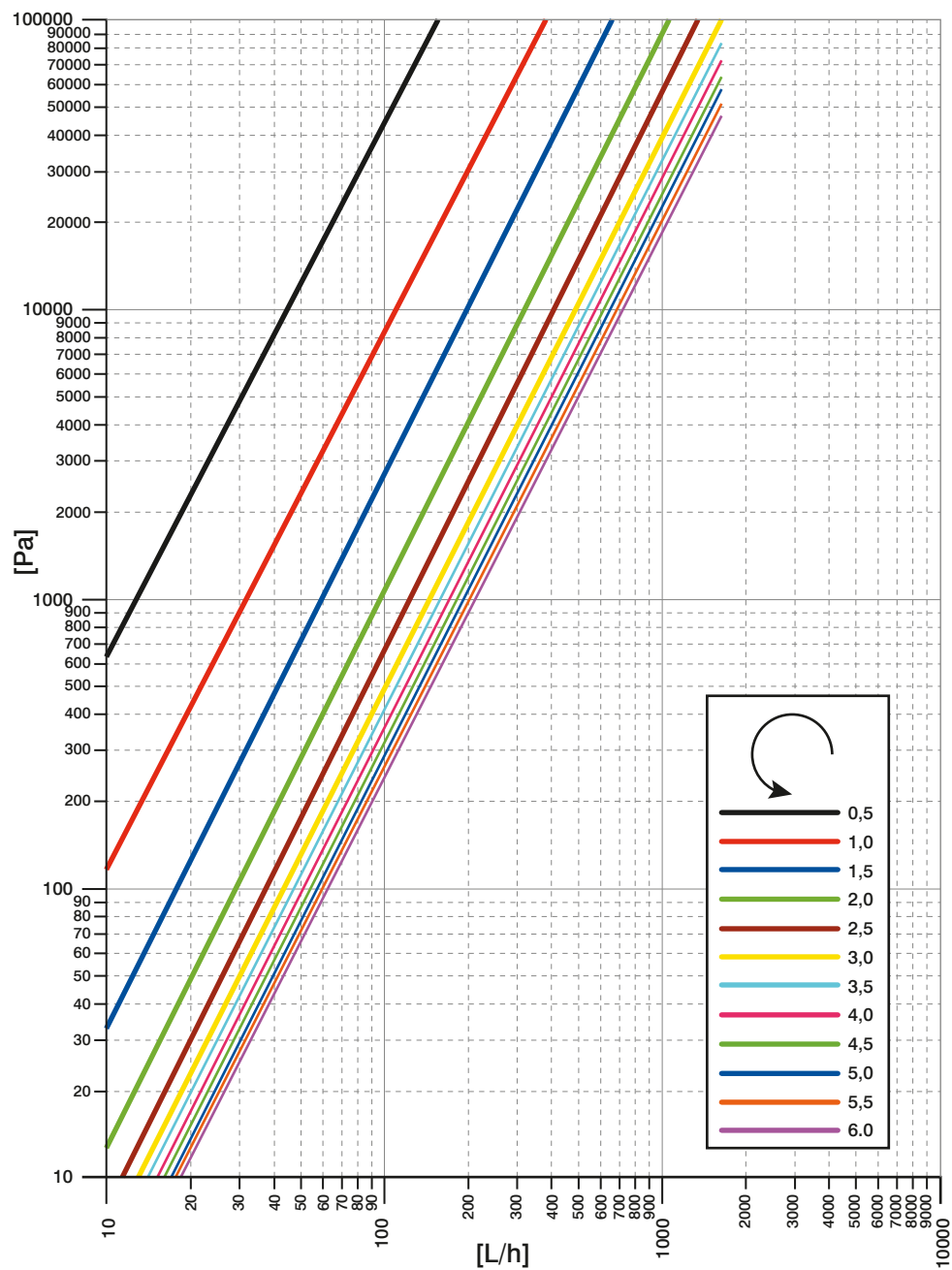
LV Apkures kontūra regulēšanas vārsts

VI

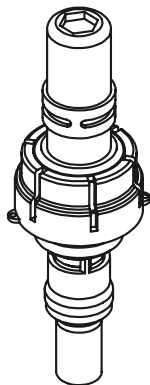


$Kvs = 2,4$

Hex 5 mm



VII



LT Šildymo kilpų srauto matuoklis 0–2,5 l/min

LV Apkures kontūru regulēšanas caurplūdes mērītājs
0–2,5 l/min

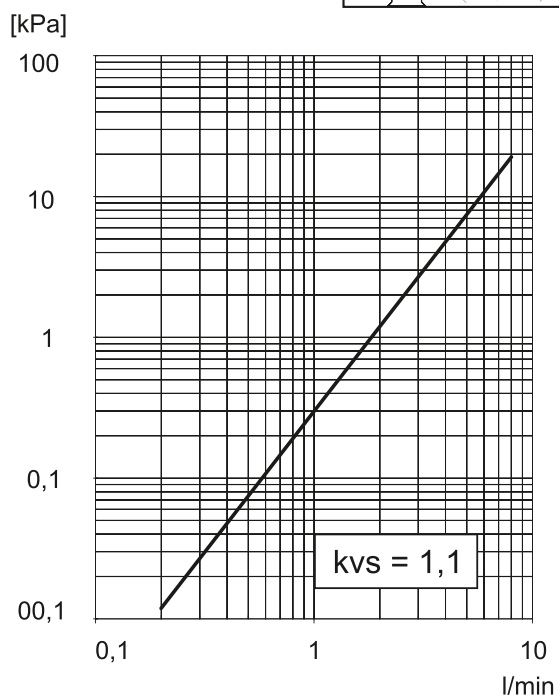
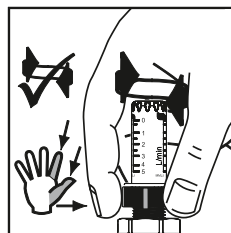
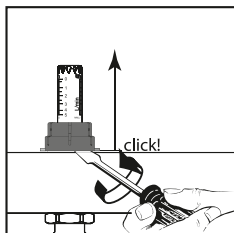
$$K_{vs} = 1,1$$

$$T_{\max} = 70\text{ °C}$$

$$p_{\max} = 6\text{ bar}$$

$$H_2O = 100\%$$

$$\text{Glycol} - \text{max. } 50\%$$



LT Cirkuliacinis siurblys

LV Cirkulācijas sūknis

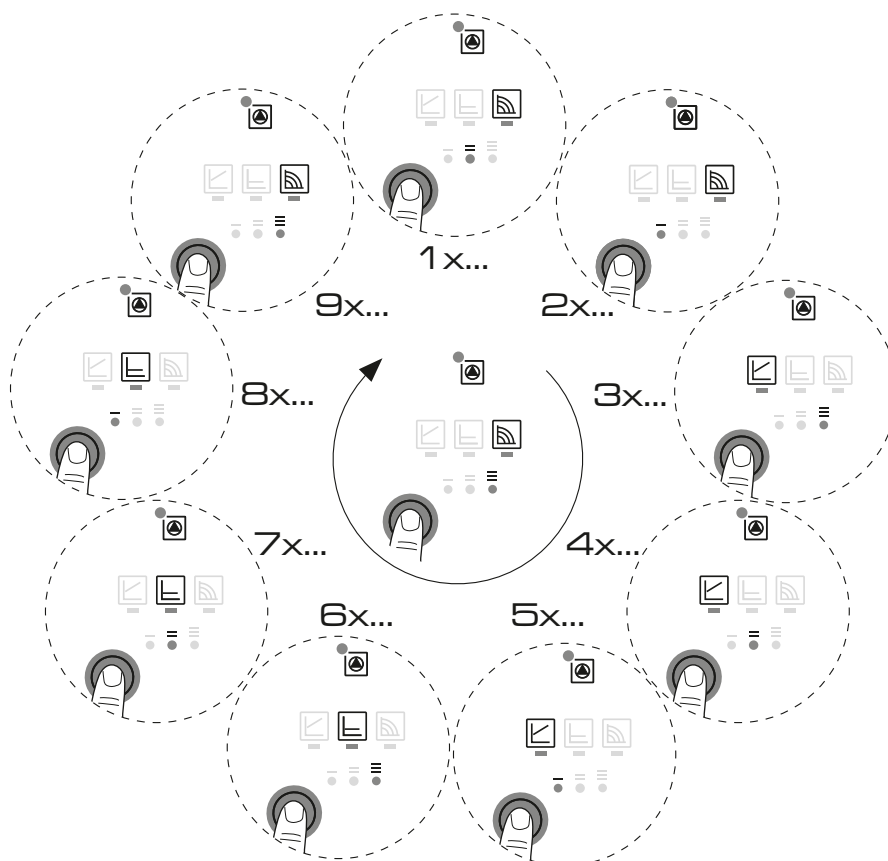
EE Tipas/Tips: Wilo Para 25/6

$T_{\max} = 90\text{ }^{\circ}\text{C}$

$P_{\max} = 10\text{ bar}$

$\text{H}_2\text{O} = 100\%$

Glycol – max. 50%



Siurblio nustatymas / Sūkņa iestatījumi

6x...



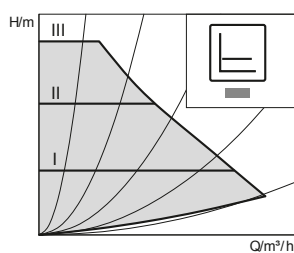
7x...



8x...



- LT Pastovus slėgio skirtumas
- LV Pastāvīgā spiediena starpība



Rekomenduojami
nustatymai
Ieteicams iestatījums

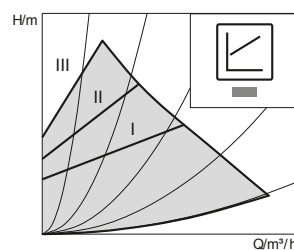
3x...



4x...



- LT $\Delta p-v$ kintamas slėgio skirtumas
- LV Proportcionālā spiediena starpība $\Delta p-v$



Nerekomenduojami
nustatymai
Neieteicams iestatījums

5x...



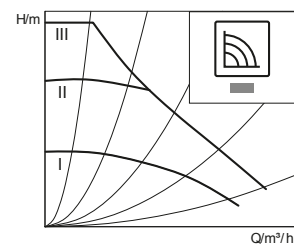
1x...



2x...



- LT Pastovus greitis
- LV Pastāvīgais ātrums



Nerekomenduojami
nustatymai
Neieteicams iestatījums

9x...





Montavimas ir paleidimas

1. Sumontuokite kolektorių instaliacinėje spintoje ir prijungti prie sistemos.
2. Užpildykite sistemą šilumnešiu.
3. Išorinkite sistemą naudodami oro išleidimo vožtuvus.
(V). Pastaba! Centrinė siurblio Yonos Para jungiklio padėtis yra skirta vien tik siurblio rotoriaus nuorinimui.
4. Paleiskite šilumnešį iš šilumos šaltinio
– minimali reikalaujama šilumnešio temperatūra 60 °C.
5. Prijunkite siurbį prie elektros instaliacijos ir nustatykite pageidaujamą kėlimo aukštį  režime.
6. Reguluokite grįžtamo srauto vožtuvą (II) tol kol bus pasiekta norima maišymo temperatūra. Temperatūrą stebėkite termometre, kuris įmontuotas apatinėje maišymo mazgo dalyje (grįžtamas srautas).
7. Atlikite šildymo kilpų hidraulinį reguliavimą su vožtuvų (VI) pagalba - versija 73 arba srauto matuoklių (VII) pagalba - versija 77.
8. Atlikite galutinį maišymo temperatūros reguliavimą, reguliuodami grįžtamo srauto vožtuvą (II).
9. Sumontuokite termostatinę galvutę su kontaktiniu jutikliu ant termostatinio vožtuvo (I). Kontaktinį jutiklį montuokite ant paduodamo srauto (apatinė kolektoriaus dalis). Galvutės pagalba nustatykite apsaugos temperatūrą (ne aukštesnę kaip 55°C).
10. Elektrinių pavarų ant termostatinių vožtuvų (IV) montavimo atveju, reikia atidaryti 1/4 by pass (III) vožtuvą.

Uzstādīšana un iedarbināšana

1. Uzstādiet sadalītāju skapī un pieslēdziet to sistēmai.
2. Uzpildiet sistēmu ar siltumnesēju.
3. Atgaisojiet sistēmu, izmantojot atgaisošanas un spiediena izlaišanas vārstus (V). Uzmanību! Yonos Para sūkņa pārslēga vidējā pozīcija ir paredzēta tikai sūkņa rotora atgaisošanai!
4. Padodiet siltumnesēju no siltuma avota — minimālā nepieciešamā padeves temperatūra ir 60 °C.
5. Pieslēdziet sūkni elektriskajai sistēmai un iestatiet vēlamo spiediena augstumu režīmā .
6. Noregulējiet pretvārstu (II) līdz vēlamās sajaukšanas temperatūras sasniegšanas brīdim, novērojot apakšējo termometru.
7. Veiciet apkures kontūru hidraulisko regulēšanu, izmantojot vārstus (VI) — versijā 73 — vai regulēšanas caurplūdes mērītājus (VII) — versijā 77.
8. Veiciet sajaukšanas temperatūras galīgo regulēšanu, izmantojot pretvārstu (II).
9. Nostipriniet termostātisko galvu ar uzliekamo sensoru uz ieejas termostātiskā vārsta (I). Nostipriniet uzliekamo sensoru pie sadalītāja apakšējā (padeves) sijas. Iestatiet sistēmas aizsardzības temperatūru (kas nepārsniedz 55 °C) uz galvas.
10. Ja elektriskie servodzinēji ir uzstādīti uz visiem augšējā profila (IV) vārstiem, atveriet by-pass vārstu (III) uz 1/4 no pilna atvēruma.



KAN Sp. z o.o.
ul. Zdrojowa 51
16-001 Białystok-Kleosin

© KAN 2020

www.kan-therm.com